

● 9. アンカーボルト	(7.9.2~7.9.8)			
	種別	材料・工法		部位
	・ ラス張りモルタル塗り			
	・ 耐火材吹付け	● 乾式吹付けロックワール		
● 9. アンカーボルト	● 乾式吹付けロックワール			
	・ 半乾式吹付けロックワール 製造所 (製品名)			
	・ 湿式ロックワール			
	・			
● 10. アンカーボルトの 保持及び埋込工法	耐火板張り			
	・ けい酸カルシウム板 製造所 (製品名)			
	・			
	製造所 (製品名)			
● 11. 柱底均し モルタル工法	巻き付け耐火被覆材			
	・ 高耐熱無機繊維フルト耐火被覆材 製造所 (製品名)			
	・ 耐火塗料			
	・ 発泡型耐火塗料 製造所 (製品名)			
アンカーボルトの材質 (7.10.3)(表7.2.1)				
種別 材質 使用箇所 規格等				
● 構造用				
アンカーボルト				
・ SNR400B ※ 転造ねじ ・ 切附ねじ ※ JISG3138				
・ SNR490B ※ 転造ねじ ・ 切附ねじ ※ JISG3138				
・				
・ 建方用				
アンカーボルト				
・ SS400 ※ JISG3101				
・				
転造ねじ：建築構造用転造ねじ JSS II 13-2004				
切附ねじ：建築構造用切附ねじ JSS II 14-2004				
● A種 ● B種 ● C種 (7.10.3)(表7.10.1)				
● A種 ● B種 (7.2.9)(7.10.3)(表7.10.2)				
無収縮モルタルは製造所の仕様とする				
圧縮強度 材齢28日 45N/mm ² 以上				
柱底均しモルタルの厚さ				
・ 50mm ・ 30mm ・ 図示				
● 12. 溶融亜鉛めっき工法 (7.12.4)(表14.2.2)				
溶融亜鉛めっき作業は、原則としてJIS H 8641 (溶融亜鉛めっき) によるJIS表示認定工場で行うこと				
亜鉛めっきの種類 めっきの種類 記号 板厚 (mm) 適用部位				
A種 HDZ25 6.0以上				
B種 HDZ45 3.2mm以上				
C種 HDZ35 1.6mm以上				
普通ボルト、ナット類、アンカーボルト類				
素地としらえは、JIS H 9124 溶融亜鉛めっき作業指針による				
● 13. 錆止め塗装 (7.8.3)(表18.2.2)				
種別 規格名称 種類 素地調整 (表18.2.2) 適用 塗装箇所				
A種 ● JIS K 5674 1種 ● A種 ● B種 ● C種 屋外 屋内 標仕7.8.2.2により指定されている範囲以外				
B種 ● JASS18 M-111 2種 ● A種 ● B種 ● C種 屋内				
● JIS K 5674				
● 8.「コア」外、ALC、押出成形セメント板工法				
1. 建築用コンクリートブロック				
補強コンクリートブロック造				
※ 空洞ブロック16				
・ 空洞ブロック16-W (8.2.2)				
帳壁及び間				
※ 下表による (8.3.2)				
種別 厚さ(mm) 化粧 施工箇所				
空洞ブロック08				
・ 100 ・				
衛生配管用裏組みブロック				
空洞ブロック16				
・ 120 ・ 150 ・				
間仕切り壁、地下二重壁、外壁				
・ 120 ・				
高さ2m以下の壁				
・ 150 ・				
高さ2mを超える壁				
空洞ブロック16-W				
・ 120 ・ 150 ・				
外壁の化粧組み				
コンクリートの調合、設計基準強度 (8.2.4)				
※ 21N/mm ²				
壁鉄筋の接手、定着及び末端部の折り曲げ形状 (8.3.4)				
※ 図示				
各部の配筋 (8.3.4)				
※ 図示				
(8.4.2~8.4.6)(表8.4.2)(表8.4.3)				
種別 厚さ(mm) 取付工法 (種別)				
・ 外壁パネル ※ 100 ・				
・ A種 (縦壁ロック機構) ・ B種 (横壁アンカー機構)				
・ 外壁デザインパネル ※ 120 ・				
・ A種 (縦壁ロック機構) ・ B種 (横壁アンカー機構)				
・ 間仕切りパネル ※ 100 ・				
・ C種 (縦壁ロック機構) ・ D種 (横壁アンカー機構)				
・ E種 (縦壁フラットアンカー機構)				
・ 屋根パネル ※ 100 ・				
※ F種 (敷設防構造)				
・ 床パネル ・ 100 ・				
※ 帳壁及び屋根ふき材は平成12年建設省告示1458号による				
パネルの最小幅 ※ 300 ・				
出隅入隅並びにパネルと他部材との取合い部の目地幅(mm) ・				
耐火目地材 ・ 充填する				
製造所 (製品名)				
● 3. 押出成形セメント板 (ECP) (8.5.2~8.5.5)(表8.5.1)(表8.5.2)				
厚さ50mm以上 種類 ※ 無石棉タイプ (タイプII) 耐火性能				
施工箇所 表面形状 厚さ(mm) 取付工法 (種別) 耐火性能				
● 外壁 ※ フラットパネル ・ 50 ● 60 ● A種 (縦張り工法) ※ 有り ()				
・ デザインパネル (図示) ・ 50 ・ 60 ● B種 (横張り工法) ()				
・ タイルベースパネル ・ 60 ・				
・ 無し ()				
・ 間仕切り ※ フラットパネル ・ 50 ・ 60 ● B種 (縦張り工法) ※ 有り ()				
・ デザインパネル (図示) ・ 50 ・ 60 ● C種 (横張り工法) ()				
・ タイルベースパネル ・ 60 ・				
・ 無し ()				
パネル相互の目地幅 ※ 長辺8mm以上、短辺15mm以上 (8.5.3)				
出隅入隅の目地幅(mm) ※ 15				
パネル開口の限度				
製造所 (製品名) ノゾフ：アスロック断熱プラス				
厚さ50mm未満 種類 ※ 無石棉タイプ				
施工箇所 表面形状 厚さ 耐火性能				
※ フラットパネル ・				
※ 無し ・ 有り()				
デザインパネル (図示)				
製造所 (製品名)				

● 9. 防水工			
● 1. アスファルト防水 (9.2.2)(9.2.3)(表9.2.3)(表9.2.8)			
種別 施工箇所			
● A I-1 ・ A I-3 新病院屋上、庇屋根			
・ A-2 ・ A-3			
・ D-2			
・ B I-2 ・ B I-3 床型枠用鋼製デッキプレートを使用したコンクリートスラブ			
・ E-1 ・ E-2			
・			
アスファルトの種類 (9.2.2)			
※ 3種			
押さえ金物の材質、形状寸法 (9.2.2(8))			
※ アルミニウム製、L・30×15×2.0程度			
屋根保護防水断熱工法の断熱材 (厚さ(mm) ※ 100)			
※ 押出法ポリスチレンフォーム JIS A 9511 3種 B両面皮付 ()			
(ただし、特定フロンを含まないもの)			
屋根露出防水断熱工法の断熱材 (9.2.2(9))			
※ 硬質ウレタンフォーム JIS A 9511 2種1号又は2号で透湿係数を除く規格に適合するもの			
(ただし、特定フロンを含まないもの)			
絶縁用シートに使用する材料 (9.2.2(10))			
屋根保護防水工法 ※ ポリエチレンフィルム 0.15mm			
屋根保護防水断熱工法 ※ フラットヤーンクロス 70g/m ² 程度			
伸縮調整目地 (9.2.2(11))			
※ 成形伸縮目地 W=25mm			
製造所 (製品名) ドラーフタイト工業：メジタック ZU青竹-25d			
立上がり部の保護の方法 (9.2.2)(9.2.5)(表9.2.3~表9.2.8)			
・ れんが押さえ (れんがの種類) ・ JIS R 1250の2種			
・ モルタル押さえ (屋内等) ・ コンクリート押さえ			
・ 乾式保護材 ・ 押出成形セメント板 (厚さ15mm)			
製造所 (製品名)			
(9.3.2)(9.3.4)(表9.3.1)(表9.3.2)(表9.3.3)			
種別 施工箇所			
・ AS-T1 (トーチ工法)			
・ AS-T2 (トーチ工法)			
・ AS-J2 (常温粘着工法)			
・ AS-T3 (トーチ工法)			
・ AS-T4 (トーチ工法)			
・ AS-J2 (常温粘着工法)			
・ AS-I-T1 (トーチ工法)			
・ AS-J1 (常温粘着工法)			
仕上塗料の種類及び使用量			
合成高分子系ルーフィングシート防水 (9.4.2~9.4.4)(表9.4.1)(表9.4.2)			
種別 厚さ(mm) 施工箇所 仕上塗料塗り 使用分類			
・ S-F1加硫ゴム系 ※ 1.2 ・ シルバー ・ カラー ※ 非歩行			
・ S-F2塩化ビニル樹脂系 ※ 2.0 ・ シルバー ・ カラー ※ 非歩行			
・ S-M1加硫ゴム系 ※ 1.5 ・ シルバー ・ カラー ※ 軽歩行			
・ S-M2塩化ビニル樹脂系 ※ 1.5 ・ シルバー ・ カラー			
・ S-M3熱可塑性エラストマー系 ※ 1.2 ・			
仕上塗料の種類及び使用量			
合成高分子系ルーフィングシート防水 (9.4.2~9.4.4)(表9.4.1)(表9.4.2)			
種別 厚さ(mm) 施工箇所 仕上塗料塗り 使用分類			
・ SI-F1加硫ゴム系 ※ 1.2 ・ シルバー ・ カラー ※ 非歩行			
・ SI-F2塩化ビニル樹脂系 ※ 2.0 ・ シルバー ・ カラー ※ 軽歩行			
・ SI-M1加硫ゴム系 ※ 1.5 ・ シルバー ・ カラー			
・ SI-M2塩化ビニル樹脂系 ※ 1.5 ・			
仕上塗料の種類及び使用量			
合成高分子系ルーフィングシート防水 (9.5.3)(表9.5.1)(表9.5.2)			
種別 厚さ(mm) 施工箇所 仕上塗料塗り			
・ X-1			
・ X-2 EVビッド ※ シルバー ・ カラー 使用量 0.2 kg/m ²			
・ Y-1			
・ Y-2			
フレタン系塗膜防水 (X-1)の脱気装置 (9.5.3)			
設置数量 (m ² 当たり1箇所)			
材質 (ステンレス・ABS・ポリエチレン・鋳鉄)			
ゴムアスファルト系塗膜防水 (Y-2)の保護層 (9.5.3)(表9.5.2)			
上記以外の塗膜防水			
・ アクリルゴム系 ・ クロロフレン系 ・ FRP系			
組成			
施工箇所： 製造所 (製品名)			
● 5. セメント系防水 (9.6.2~9.6.4)(表9.6.2)			
種別 施工箇所			
※ C-U1			
・ C-U P			
● 6. ステンレス防水 (8.5.2~8.5.5)(表8.5.1)(表8.5.2)			
種別 厚さ(mm) 表面処理 備考 施工箇所			
・ SUS304 ・			
・ SUS316 ・			
シム溶接後の仕上げ処理			
・ ジョイントキャップ ・ 面は切り			
・ 片は折			
下地シートの種別			
・ 合成ゴム系シート (接着工法) ・ アスファルトルーフィング			
組成			
施工箇所： 製造所 (製品名)			
内装仕様 (床、壁、天井とも)			
工法 ライニング工法 コーティング工法			
下田仕様による種別 D種 C種 一般防食仕様			
断熱防水工法			
● 11. タイル工			
● 1. 陶磁器質			
● 1. 陶磁器質タイル張り (11.2.2)			
タイルの種類 (11.2.2)			
施工箇所 形状・寸法 (mm) 用途に依る区分 I・II・III 作業 役物 色 防凍性 製造所 (製品名)			

● 2. 壁タイル張りの工法	● 陶磁器質タイル型枠先付け工法	材料名 厚さ(mm)													
		工法	工法	工法	工法	工法	工法	工法	工法	工法	工法	工法	工法	工法	工法
日本下水道事業団の腐食環境条件による分類															
1) C種：硫酸水素の滞留が多く、腐食が激しい環境															
2) D種：C種の環境条件で構造上の条件により、事業上補修等のメンテナンスが困難と考えられる施設、部位															
流入水が55℃を超えることがある場合はビニルエステル樹脂系を使用する															
下表以外は、(表9.7.1)による (9.7.2)(表9.7.1)															
施工箇所 シーリング材の種類 (記号)															
シーリング材の目地寸法 (9.7.3)															
施工箇所 幅(mm) 深さ(mm)															
コンクリートの打継ぎ目地、ひび割れ誘発目地 ※ 20以上 ※ 10以上															
ガラス回りの目地 ※ 5以上 ※ 5以上															
上記以外 ※ 10以上 ※ 10以上															
接着性試験 (※ 簡易接着性試験 ・ 引張接着性試験 (部位：)) ・ 行わない (9.7.5)															
防水種別 保証期間 備考															
● アスファルト防水 ※ 10年 ● 25年															
・ 改質アスファルトシート防水 ※ 10年															
・ 合成高分子ルーフィングシート防水 ※ 10年															
● 塗膜防水 ※ 10年 ・ 7年															
・ ステンレス防水 ※ 15年															
● セメント系防水 ※ 5年															
● シーリング材 ※ 5年 ・ 7年															
● 10. 石工															
1. 天然石張り															
石の品質 (10.2.1)															
床用石材 ※ 2等品 ・ 1等品 (施工箇所：)															
壁及びその他の石材 ※ 1等品 (施工箇所：)															
石の種類・表面仕上げ (10.2.1)(表10.2.1)(表10.2.2)															
施工箇所 種類 産地・名称 厚さ(mm) 仕上げの種類															
● 2. テラコ張り (10.2.1)(表10.2.2)															
種石の種類 ※ 大理石 ・															
表面仕上げ ※ 本磨き ・															
● 3. 壁の石張り工法 (10.3.2)(10.3.3)(10.5.2)(10.5.3)															
外装石張り															
工法															
・ 外壁湿式工法 (※ 流し筋工法)															
・ 乾式工法															
石裏面処理															
・ 行 (・ 小口共)															
裏打ち処理															
・ 行															
ドレインパイプ ※ ステンレス SUS304 (10.4.2)(10.4.3)(10.5.2)(10.5.3)															
内装石張り															
工法															
・ 内壁空積工法 (※ あと施工アンカー・横筋流し工法 ・ あと施工アンカー工法)															
・ 乾式工法															
裏打ち処理															
・ 行															
● 4. 床及び階段の石張り (10.6.2)(10.1.5)															
床石張りの裏面処理 ※ 行わない ・ 行															
屋内のフックス掛け ※ 行 (※ 溝切り@20 3本)															
● 5. 笠木、甲板等の石張り (10.7.3)															
石裏面処理 ※ 行															
乾式工法での石裏の補強用モルタル ・ 適用する															
● 11. タイル工															
● 1. 陶磁器質															
● 1. 陶磁器質タイル張り (11.2.2)															
タイルの種類 (11.2.2)															
施工箇所 形状・寸法 (mm) 用途に依る区分 I・II・III 作業 役物 色 防凍性 製造所 (製品名)															

● 2. 壁タイル張りの工法															
● 陶磁器質タイル型枠先付け工法															
● 12. 木工															
● 1. 木材の品質 (12.1.4)(表12.1.1)(12.1.4)(表12.1.2)(12.1.4)(表12.2.2)															
表面仕上 (機械加工) ・ A種 ● B種 造作材 ・ C種 (12.1.4)(表12.1.1)															
表面仕上 (手加工) ・ HA種 ・ HB種 ・ HC種 (12.1.4)(表12.1.2)															
含水率 ※ A種 ・ B種 (12.1.4)(表12.2.2)															
造作材の品質 ※ A種 ・ B種															
● 2. 木材															
・ 製材															
・ 「製材の日本農林規格」による製材															
・ 下地用針葉樹製材 樹種 ・ 等級 ※ 2級 ・ 寸法 ※ 図示															
・ 造作用針葉樹製材 樹種 ・ 等級 ※ 2級 ・ 形状 ・ 板類目付 ・ 押角															
・ 造作用針葉樹製材 樹種 ・ 等級 ※ 1級 ・ 寸法 ※ 図示															
・ 広葉樹製材 樹種 ・ 等級 ※ 1級 ・ 寸法 ※ 図示															
・ 「製材の日本農林規格」以外の製材															
樹種 ・ 寸法 ※ 図示															
表面の品質 ・ A種 ・ B種															
防腐処理 ・ 難燃処理 ・															
造作材の品質 ※ A種 ・ B種															
● 3. 接合剤 (12.1.4)(表12.1.1)(12.1.4)(表12.1.2)(12.1.4)(表12.2.2)															
造作用集成材 ホルムアルデヒドの放散量 ※ F☆☆☆☆ ・ F☆☆☆															
● 「集成材の日本農林規格」による造作用集成材															
・ 造作用集成材 樹種 ● カラマツ 寸法 ※ 図示															
・ 化粧ばり造作用集成材 樹種 (化粧薄板 ・ 芯材 ・)															
見付材面の品質 ※ 1等															
寸法 ※ 図示															
化粧薄板の厚さ															
・ 化粧ばり構造用集成材 樹種 (化粧薄板 ・ 芯材 ・)															
見付材面の品質 ※ 1等															
寸法 ※ 図示															
化粧薄板の厚さ															
・ 「集成材の日本農林規格」以外の造作用集成材															
・ 造作用集成材 樹種 寸法 ※ 図示															
見付材面の品質															
含水率 ※ 15%以下															
・ 化粧ばり造作用集成材 樹種 (化粧薄板 ・ 芯材 ・)															
寸法 ※ 図示															
化粧薄板の厚さ															
・ 化粧ばり構造用集成材 樹種 (化粧薄板 ・ 芯材 ・)															
寸法 ※ 図示															
化粧薄板の厚さ															
・ 造作用単板積層材 (LVL) ホルムアルデヒドの放散量 ※ F☆☆☆☆ ・ F☆☆☆															
・ 「単板積層材の日本農林規格」による単板積層材															
厚さ ・ 表面の品質 ・ 防腐処理 ・															
・ 「単板積層材の日本農林規格」以外の単板積層材															
厚さ ・ 表面の品質 ・ 防腐処理 ・															
含水率 ※ 14%以下															
・ 直交集成材 (CLT) ホルムアルデヒドの放散量 ※ F☆☆☆☆ ・ F☆☆☆															
・ 「直交集成材の日本農林規格」による直交集成材															
品名 ・ 異等級構成直交集成材 ・ 同一等級構成直交集成材															
曲げ強度 (強度等級) ・															
種類 ・ A種構成 ・ B種構成 接着性能 ・ 仕様環境A ・ 仕様環境B															
樹種 ・ 寸法 ※ 図示															
検査方法															
・ 合板等															
・ 普通合板 防腐処理 ・ 行															
・ 構造用合板 防腐処理 ・ 行															
強度等級 ・															
・ 化粧ばり構造用合板 樹種 (化粧薄板 ・ 芯材 ・)															
厚さ ・ 防腐処理 ・ 行															
・ 天然木化粧合板 樹種 ・ 防腐処理 ・ 行															
厚さ ※ 図示															
・ 特殊加工化粧合板 樹種 (化粧薄板 ・ 芯材 ・)															
厚さ ※ 図示															
防腐処理 ・ 行															
表面性能 ・ F ・ FW ・ W ・ SW															
・ パーティクルボード															
・ 構造用パネル 等級 厚さ															
・ ミディアムデンシティファイバーボード (MDF)															
種類 曲げ強度 接着材 難燃性 厚さ															
素地MDF ・ 無研磨板 ・ 5 ・ # ・ # ・ # ・ U ・ M ・ P ・ 2級															
・ 研磨板 ・ 3級															
化粧MDF ・ 単板タイプ ・ 5 ・ # ・ # ・ # ・ U ・ M ・ P ・ 2級															
・ アスファイバタイプ ・ 3級															
構造用MDF ・ 無研磨板 ・ 5 ・ # ・ # ・ # ・ U ・ M ・ P ・ 2級															
・ 研磨板 ・ 3級															
● 3. 接合剤 (12.2.2)															
ホルムアルデヒド水溶液を用いた・建用でん粉系接着剤、ウリア樹脂、メラミン樹脂、フェノール樹脂、レゾール樹脂又はホルムアルデヒド系防霉剤 (以下、「ウリア樹脂等」という)を用いた接着剤のホルムアルデヒドの放散量 ※ F☆☆☆☆ (12.2.2)															
● 4. 木材保存剤 (12.3.1)															
木材保存 (木材の防腐・防蟻処理) 剤は、クロルピホスを含むし非有機リン系の薬剤とする (12.3.1)															
木材の防腐・防蟻処理方法															