

# 維持管理計画書

# 維持管理計画書

本施設の維持管理に当たっては、施設の機能を常に最良の状態に保持するため施設の完工図面、設計仕様書及び取扱説明書等を熟知し行うものとする。

1.リサイクル施設の維持管理に際し下記管理要領に基づき行う。

## (1) 運転管理

### ① 運転管理

月別の運転日数、総稼働時間、搬入量、搬出量、使用電力等の実績の管理

### ② 作業状況

破碎、搬送、選別等の工程ごとに日常の作業状況の管理。

### ③ 処理条件と処理効果

破碎、搬送、選別等工程それぞれについて機能を設計基準と比較し管理する。

## (2) 設備、装置等の状況

### ① 図書整備

基本図書及び運転記録の整備。

### ② 設備装置等の確認

各設備、装置、機器類について確認し、良、要修理、要交換、改造を判断する。

#### ・ 土木、建築設備

各設備について亀裂、破損個所の有無、不等沈下、漏水、浸水の有無等を確認する。

#### ・ 機械設備

各設備について、腐食、損傷の有無、装置の振動、異常音、温度上昇、その他軸受等のオイル、グリスの補給状況および損傷等を確認する。

#### ・ 電気設備

各設備について、腐食、損傷の有無、絶縁の良否、装置の振動、異常音、温度上昇、主要電動機の電流値、その他配線、配電盤等の状況を確認する。

#### ・ 配管、弁設備

各設備について、腐食、損傷の有無、接続箇所の漏水の有無、その他弁類の作動の良否等を確認する。

#### ・ その他

全体的な水位高低関係、悪臭の発生等を確認する。

(別紙保守点検要領参照)

## 保守点検要領

### 建築設備

設 備	点 検 項 目	点 検 頻 度				
		日常	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年
各設備共通	亀裂、破損個所の有無	○				
	不等沈下の有無	○				
	漏水、浸水の有無	○				

### 機械設備

設 備	点 検 項 目	点 検 頻 度				
		日常	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年
各設備共通	腐食、損傷の有無	○				
	装置の振動、異常音、温度上昇	○				
	軸受等のオイル、ガスの補給状況	○				
搬送設備	ベルト、エプロン等の変形損傷の有無	○				
	ベルト、エプロン等の張り具合		○			
	チェーンの摩耗、変形の有無		○			
	フレームの変形、損傷の有無	○				
破碎設備	破碎歯、ハンマーの摩耗、変形の有無		○			
	ケーシングの摩耗、変形の有無				○	
選別設備	ベルトの変形、損傷の有無	○				
	ベルトの張り具合		○			
	磁石部のごみつまりの有無		○			
	ふるい網の目詰まりの有無		○			
圧縮設備	ケーシングの摩耗、変形の有無			○		
	圧縮板の摩耗、変形の有無			○		
油圧装置	油量、油温の確認	○				
	油漏れの有無	○				
	油質の状態確認				○	
	弁、アクトエータの作動状況	○				

設 備	点 検 項 目	点 検 頻 度				
		日常	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年
集塵装置	ろ過式集じん器払い落とし機構の動作確認 ろ布の損傷、劣化の有無 サイクロンの腐食、摩耗の有無 ファンノ異常音、振動の有無 羽根へのガス付着の有無 ダンパー作動状況	○	○	○	○ ○ ○	

電気設備

設 備	点 検 項 目	点 検 頻 度				
		日常	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年
各設備共通	腐食、損傷の有無 絶縁の良否 装置の振動、異常音 温度上昇 配線の状況 配電盤の状況	○ ○ ○	○		○	○

配管、弁類

設 備	点 検 項 目	点 検 頻 度				
		日常	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年
各設備共通	腐食、損傷の有無 接続箇所の漏水の有無 弁類の作動の良否	○ ○ ○				

詳細はメーカー提示の保守点検要領による。